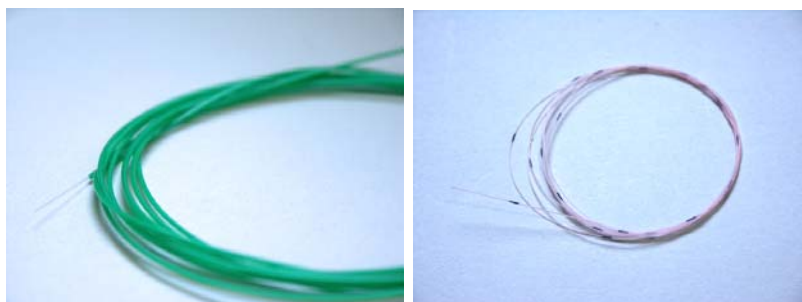


Линии для цветной маркировки оптических волокон



Применения

- Окраска оптических волокон с предварительным покрытием
- Опциональная кольцевая маркировка оптических волокон (опция RSJ)

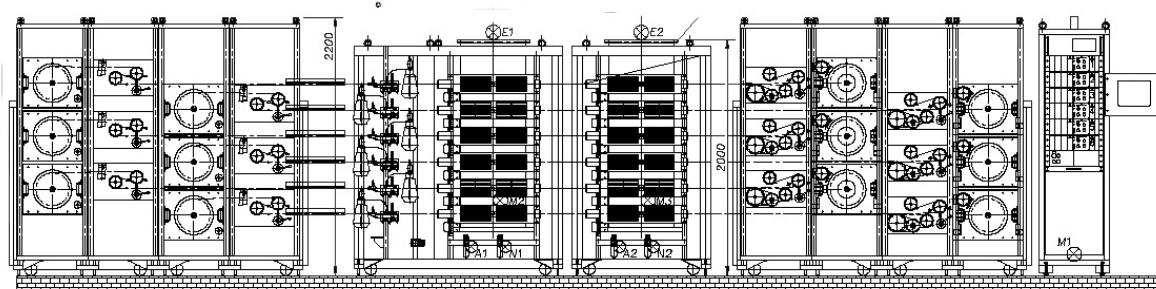
- Предназначен для самых высоких скоростей - до 2100 м/мин
- Независимая обработка волокон (до 6 волокон одновременно)
- Бережная обработка волокон
- Ультрафиолетовое отверждение с бесступенчатым регулированием и азотной поддержкой
- Автоматическая регулировка скорости перемотки в зависимости от мощности ультрафиолетового излучения
- Отдающее и приемное устройства с приводом, регулируемым в зависимости от натяжения волокна
- Модульная, легко переоснащаемая конструкция для оптимального соответствия требованиям клиента по окраске и кольцевой маркировке.

GFP-UV-L

Линия для окраски и кольцевой маркировки оптических волокон (с предварительным покрытием) для высоких скоростей. Независимая обработка до 6 волокон одновременно.

Описание

- Оптимизация регулировки натяжения волокон от датчиков натяжения
- Автоматическое распознавание размера катушки для упрощения регулировки раскладки обслуживающим персоналом
- M550 Ультрафиолетовый излучатель с постоянным контролем и автоматической регулировкой мощности излучения в зависимости от скорости перемотки, что дает возможность оптимально использовать излучатель и избежать перегрева при останове или при малой скорости перемотки. Старение или помутнение кварцевых элементов также автоматически компенсируется и не может повлиять на качество отверждения.



Линии для цветной маркировки оптических волокон



GFP-UV-L

Краткое описание

Система подачи, нанесения и отверждения краски CCD-L

- Система подачи краски для макс. 6 емкостей краски с быстросменными адаптерами и ультрафиолетовым отверждением мощными излучателями на общей раме:
- Система окраски волокон с легко заменяемыми красящими головками.
- Направляющие и калибрующие фильеры (со специальным профилем) из твердого сплава.
- Форсунки обдува пыли и ионизатор на входе волокон тщательно очищают их от наэлектризованных частиц пыли.
- Красящие головки имеют электрический подогрев для уменьшения вязкости красок ультрафиолетового отверждения. Специальные кронштейны головок обеспечивают особо точную установку по оси волокна.

Модульная конструкция

Линия состоит из трех основных компонентов, каждый из них имеет раму, которая позволяет смонтировать до 6 обрабатывающих узлов. Таким образом, одновременно и полностью независимо друг от друга можно обрабатывать до 6 волокон. Кроме этого, линия может быть дооснащена для оптимального соответствия индивидуальным требованиям заказчика при помощи целого ряда опционного оборудования

Отдающее устройство TPO-L

- Отдатчик с регулируемым усилием натяжения и автоматически траверсируемой осью для катушек с волокном диаметром до 405 мм и скорости перемотки до 2100 м/мин.
- Прецизионное регулирование усилия натяжения с особо легким амортизирующим компенсатором.

- Для уменьшения воздействия на окрашиваемые волокна все привода имеют ограничение по максимальному ускорению, отдающее устройство с электроприводом, регулируемым в зависимости от натяжения волокон, обеспечивает постоянство заданного усилия натяжения.
- Скорость перемотки волокон ограничена в зависимости от фактической мощности ультрафиолетового излучателя.
- Для окраски волокна (волокон) служат прецизионные калибровочные фильеры из твердого сплава (стандартное отверстие 0,262 мм). Современные быстросменные емкости для краски позволяют легко и быстро менять краску.
- Отдающее и приемное устройства оснащены устройствами раскладки и регулировки натяжения. Приемное устройство имеет оптическую систему распознавания фланцев катушки для автоматического поддержания безупречной и точной геометрии намотки катушки.



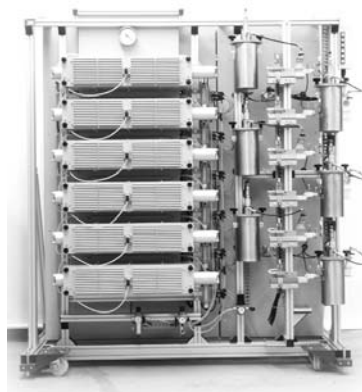
Линии для цветной маркировки оптических волокон



GFP-UV-L

Шкаф управления PCI-L

- Отдельный шкаф управления для установки и наглядной индикации технологических параметров на промышленном ПК – дисплее.
- Напряжение: блок питания NES для 3x380-480V +N+PE.
- Для других напряжений сети может быть поставлена дополнительная трансформаторная станция.



Тяговое и приемное устройство с микропроцессорным управлением и системой раскладки TUD-L

- Прочная рама с тяговым устройством и приемником на каждую волоконную линию. Дисконная многониточная тяга для особо бережной перематки волокон. Приемник с прецизионным регулированием усилия натяжения и системой раскладки с прецизионным управлением и распознаванием фланцев катушки фотоэлементами. Сопло антистатического обдува для точной геометрии намотки готовой продукции.
- Оптический датчик обрыва волокна, энкодер для измерения скорости и метража, а также для установки расстояния между кольцами кольцевой маркировки.

Рекомендуемые опции

- Система кольцевой маркировки RSJ
- Измеритель усилия натяжения HGM перед тягой
- Измеритель диаметра DMK

Система ультрафиолетового отверждения

- С излучателями M550 (макс. до 6 шт.)
- Подача азота для повышения эффективности отверждения, воздушное охлаждение и система отсоса. Управляющая электроника для излучателей в шкафу управления.
- Излучатель M 550
- Ультрафиолетовый излучатель без выделения озона, с большим сроком службы и низким потреблением электроэнергии. Плавно регулируемая мощность излучения для настройки на нужную скорость перематки и режим ожидания для готовности к быстрому пуску.
- Поддержание постоянной мощности ультрафиолетового излучения с электронным контролем.
- Автоматическая заправка волокон сжатым воздухом.
- Кварцевая труба с системой отсоса и фильтрации паров растворителей.
- Скорость до 1500 м/мин (с одним излучателем на линию).

UVM-N = Дополнительный излучатель для отверждения красок

- Для достижения самых высоких скоростей на каждую волоконную линию нужна дополнительная станция ультрафиолетового отверждения с излучателем M550.