

## MARQUEUSE UNIVERSELLE

- Impression hélio indirecte
- Vitesse de marquage jusqu'à 150 m/min
- Marquage sur des tubes, tuyaux et gaines de câbles en matière plastique, sur des surfaces irrégulières

## US 10-R

### APPLICATIONS

Marqueuse universelle pour impression de textes sur les tubes et tuyaux en matière plastique froids ainsi que sur les câbles à isolation plastique, y compris sur surfaces irrégulières.

Marquage dans la ligne de production après la section de refroidissement et le séchage par soufflage

Marquage par reprise

### EQUIPEMENT

Bâti avec bloc de manœuvre pour le réglage en hauteur

Tête de marquage avec une station de marquage, galets de guidage et roue d'entraînement

Station de marquage complète avec réservoir d'encre, unité d'alimentation en diluant, support de molette de marquage et roue de transfert en caoutchouc

Jeu d'accessoires complet; les molettes de marquage se commandent séparément

### PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

Marqueuse offset avec molette gravée à l'eau-forte et roue de transfert en caoutchouc

Convient aussi pour l'impression flexo avec clichés en caoutchouc (fournis en tant qu'accessoires à part)

Molettes entraînées par le produit à marquer

Sur demande, avec entraînement auxiliaire pour le marquage de produits délicats ainsi que de produits de petit diamètre ou à surface lisse (voir Equipements optionnels)

Sur demande avec entraînement à synchronisation électronique (voir Equipements optionnels)

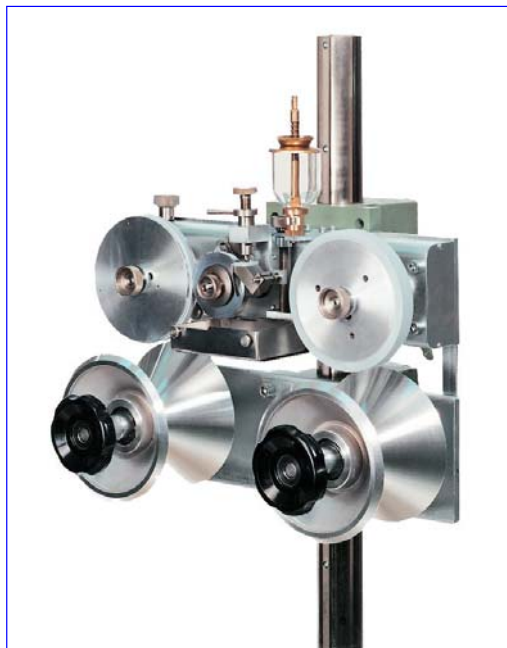
### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse de marquage maxi: 150 m/min

Diamètre du produit: de 8 à 250 mm (standard) jusqu'à 400 mm (exécution spéciale)

Pas de marquage maxi.: 500 mm

Dimension des signes maxi.: 40mm (molettes spéciales)



### EXÉCUTIONS SPÉCIALES

2 x US 10 pour marquage de deux côtés opposés, de dessus et par en-dessous  
US 10-T avec deux têtes de marquage synchronisées pour textes longs

## Equipements optionnels et accessoires

### **Entraînement auxiliaire électrique. Option DM**

Un moteur électrique fournit un couple constant réglable, indépendamment de la vitesse de marquage. En réduisant les forces d'entraînement s'exerçant sur le produit à marquer, il garantit un synchronisme parfait, même pour les produits de petit diamètre.

Recommandé pour le marquage de produits de faible résistance mécanique.



### **Entraînement des têtes de marquage à synchronisation électronique. Option SGM**

Le générateur tachymétrique séparé délivre un signal de commande pour la synchronisation des têtes de marquage avec le produit à marquer. L'alimentation électrique et l'électronique de commande sont logées dans un coffret séparé.

### **Molettes de marquage**

Les molettes de marquage sont fournies avec le texte demandé (chiffres, texte, autres combinaisons). (Prière d'indiquer le code à la commande).

Dimensions standard: 80 mm de diamètre, perçage central de Ø 16 mm.



### **Roues de transfert en caoutchouc**

Nous fournissons de nombreux type de roues de transfert en caoutchouc de qualité optimale pour l'application considérée.

Dimensions standard pour US 10\_R: Ø 160 mm x 8 mm (6 mm)



### **Racleurs**

Racleurs en polyamide pour molette de marquage ou molette quadrillée. Toutes les marqueuses offset sont fournies avec plusieurs racleurs de dimensions convenables.

Nous recommandons d'avoir toujours quelques racleurs en réserve pour chaque molette de marquage ou molette quadrillée.

### **Encres recommandées**

Les marqueuses offset peuvent être utilisées avec tous les diluants et encres d'une viscosité de 50 à 150 secondes (mesurée avec un gobelet DIN à orifice d'écoulement de 4 mm), se trouvant normalement sur le marché.

Pour obtenir un bon effet de raclage, n'utilisez pas d'encres contenant des diluants séchant trop rapidement.