

MARQUEUSES PAR ANNEAUX POUR VITESSES DE MARQUAGE MOYENNES

- Vitesses de marquage jusqu'à 1200 m/min
- Synchronisation d'entraînement des tambour avec le fil
- Version: Exécution en tandem permettant de changer la couleur et/ou le pas des anneaux sans interruption de fonctionnement

RS 70

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES

Entraînement à inverseur de fréquence, robuste et ne nécessitant pratiquement pas d'entretien

Les tambours projecteurs d'encre sont exempts de vibrations, pas de "pompage"

Pas de joint rotatif sur le trajet de marquage

Tête de marquage réglable en hauteur permettant de monter la machine dans la ligne d'extrusion ou de l'enlever sans interrompre le processus d'extrusion

Marquage par jets d'encre sortant des tambours rotatifs

Possibilité de changer de tambours pour obtenir d'autres pas d'anneaux

Tambours projecteurs d'encre pour anneaux de configuration standard ou suivant les desiderata du client

Synchronisation exacte des tambours avec le fil grâce au réglage de vitesse du moteur par tension 0-10V DC sortie de la ligne

Pas de joint rotatif dans la tête de marquage

Installation simple sans manipulations sur la ligne d'extrusion

Vitesse de marquage maximale quel que soit le pas des anneaux

Changement rapide de l'encre par simple échange des réservoirs d'encre spécialement conçus pour l'équipement

Exécution avec pompe à engrenages ou pompe à diaphragme (pour encres à l'eau)

Double filtrage de l'encre, pas de risque d'encrassement des buses

Dispositif de refroidissement de l'encre intégré

Possibilité de contrôler et modifier la viscosité de l'encre pendant le marquage

Encombrement réduit dans le sens de l'extrusion

Stroboscope à éclair synchronisé automatiquement avec la machine pour l'observation du marquage et l'ajustage des paramètres

APPLICATIONS

Equipement de marquage à chaud pour le codage de fils téléphoniques isolés et de câbles pour l'automobile à l'aide d'anneaux de couleur.

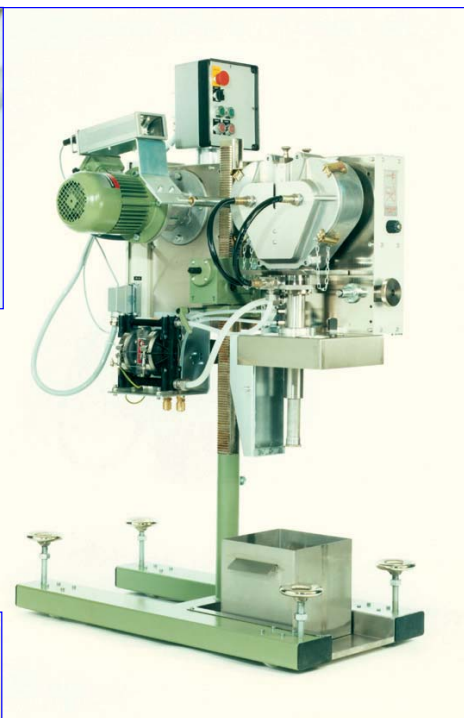
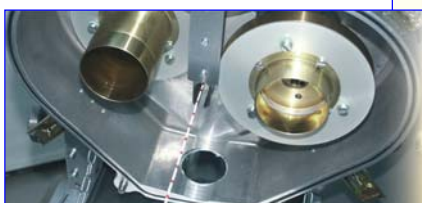
La RS 70 s'installe immédiatement à la sortie de l'extrudeuse et convient pour par anneaux jusqu'à 1200 m/min



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse de marquage maxi.: 1200 m/min

Diamètre maxi. du fil: 3 mm (exécution spéciale: 5 mm)



Versions

La marqueuse par anneaux RS 70 existe en quatre versions permettant d'avoir pratiquement un équipement sur mesure pour chaque application:



Marqueuse à tête simple RS 70

Convient pour les vitesses de marquage suivantes selon la nature de l'isolant:

PE: jusqu'à 800 m/min

PVC: jusqu'à 1200 m/min

Marqueuse à tête double pour marquer avec deux couleurs différentes en même temps 2 x RS 70

Comme RS 70 mais avec deux têtes de marquage accouplées mécaniquement

Exécution en tandem permettant de changer la couleur et/ou le pas des anneaux sans interruption de fonctionnement. – RS 70 T

Exécution en tandem pour marquage en deux couleurs. Si l'on n'utilise qu'une couleur, possibilité de changer la couleur et/ou le pas des anneaux sans interruption de fonctionnement.

RS 70 T SYN

Équipement complet, en ordre de marche, comme RS 70 T, mais avec synchronisation électronique et déphasable des deux têtes de marquage rigide en phase pour le marquage simultané en deux couleurs.

Dispositifs optionnels et accessoires

Système de réglage de viscosité de l'encre. Option V

On a besoin de ce système lorsqu'on utilise une vitesse de marquage extrêmement élevée. Avec sonde rotative déclenchant l'ajout de diluant ou d'épaississant lorsque la viscosité de l'encre ne correspond pas à la valeur de consigne.

Système de mesure et d'indication de niveau pour les réservoirs d'encre. Option LD

Surveillance du débit d'encre, Option FW

L'option FW permet le déclenchement d'une alarme lors d'une déviation du débit d'encre une fois ajusté

Tambours de marquage

Tambours de marquage faciles à changer, pour le remplacement des tambours fournis d'origine ou pour obtenir des anneaux de configuration (pas, largeur) différente. Les configurations d'anneaux normalement utilisées sont par exemple les anneaux simples ou doubles espacés de 17 mm, les anneaux doubles espacés de 34 mm, les anneaux simples, doubles, triples ou quadruples espacés de 60 mm. Nous fournissons aussi sur demande des tambours pour configurations d'anneaux spéciales à la demande du client

Encres recommandées

Seuls peuvent être utilisés sur les marqueuses par anneaux de la série RS les diluants et les encres d'une viscosité correspondant à un temps d'écoulement de 12 à 13 secondes (mesurées avec gobelet DIN avec orifice d'écoulement de 4 mm, correspond à 23 secondes pour un orifice d'écoulement de 3 mm) adaptés au matériau d'isolement.

Pour éviter les dépôts de pigment sur le trajet de l'encre et dans les tambours, veuillez utiliser exclusivement des encres à pigments très fins.



MEDEK & SCHÖRNER GMBH
Systèmes de marquage de câbles

Kuefsteingasse 32 · A-1142 Vienne/Autriche (Europe) · Tel 43-1-982 32 04-0
Fax 43-1-982 72 96 · e-mail: m+s@medek.at · www.medek.at