

## MARQUEUSE PAR ANNEAUX À GRAND RENDEMENT - ÉTROIT ET COMPACT

- Vitesses de marquage jusqu'à 1800 m/min
- Synchronisation d'entraînement du tambour avec le fil
- Exécution en tandem permettant de changer la couleur et/ou le pas des anneaux sans interruption de fonctionnement
- Encombrement entre extrudeuse et bain de refroidissement 250 mm.

## RC 707 T

### CARACTÉRISTIQUES COMMUNES

Encombrement entre extrudeuse et bain de refroidissement 250 mm.

Entraînement servomoteur extrêmement robuste

Les tambours projecteurs d'encre sont exempts de vibrations, pas de "pompage"

Pas de joint rotatif dans l'amenée d'encre

Marquage par jets d'encre sortant des tambours rotatifs

Changement par déplacement motorisé de l'ensemble des têtes de marquage. Déplacement des têtes de marquage perpendiculairement à la direction du défilement, ainsi encombrement extrêmement étroite aussi pour la machine en tandem, donc spécialement apte pour l'utilisation dans des lignes foam-skin avec bac télescopique de refroidissement.

Facile à installer et à utiliser

Robuste et fiable grâce au système de marquage à un seul tambour

Facile à installer et à utiliser

Robuste et fiable grâce au système de marquage à un seul tambour

Tambours projecteurs d'encre pour anneaux de configuration standard ou suivant les desiderata du client

Ajustage de la coïncidence des demi-anneaux marqués par déplacement de la tête en direction perpendiculaire au fil.

Le système permet le positionnement automatique transversal pour les différents marquages avec mise en mémoire de la position de la tête, de la vitesse du tambour et du débit d'encre (mémoire de jusqu'à 99 positions)

Stroboscope à éclair synchronisé automatiquement avec la machine pour l'observation du marquage et l'ajustage des paramètres.

La synchronisation avec la ligne se fait à partir d'un signal de 0-10V DC proportionnel à la vitesse sortie de la ligne (si pas disponible, un générateur de fréquence séparé - option FG - avec roue tachymétrique et codeur incémental devient nécessaire.

Exécution avec pompe à diaphragme (pour encres à base aqueuse)

Filtrage de l'encre, pas de risque d'encrassement des buses

Dispositif de refroidissement de l'encre intégré

L'alimentation d'encre est conçue pour l'utilisation de réservoirs d'encre standard de 5 litres du fournisseur d'encre

### APPLICATIONS

Équipement de repérage de fils isolés à l'aide d'anneaux de couleur.

Les équipements de la série RC 707 ont été conçus spécialement pour l'installation dans des lignes d'extrusion à grande vitesse offrant un encombrement extrêmement étroit pour le marqueur (lignes foam-skin).

Exécution en tandem permettant de changer la couleur et/ou le pas des anneaux sans interruption de fonctionnement.

### SPECIFICATIONS

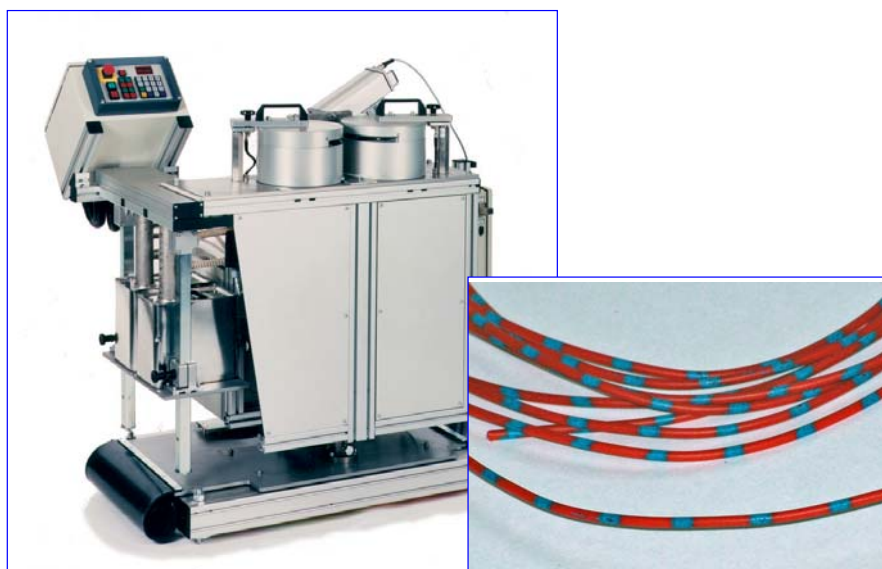
Vitesse de marquage maxi.:

1800 m/min

(1200-1500 m/min sur foam-skin)

Diamètre maxi. du fil: 3 mm

Largeur de l'équipement réduite au minimum (250 mm dans le sens de l'extrusion)



## Accessoires

### ***Tambours de marquage***

Tambours de marquage faciles à changer, pour le remplacement des tambours fournis d'origine ou pour obtenir des anneaux de configuration (pas, largeur) différente  
 Les configurations d'anneaux normalement utilisées sont par exemple les anneaux simples ou doubles espacés de 17 mm, les anneaux doubles espacés de 34 mm, les anneaux simples, doubles, triples ou quadruples espacés de 60 mm. Nous fournissons aussi sur demande des tambours pour configurations d'anneaux spéciales à la demande du client



### ***Encres recommandées***

Seuls peuvent être utilisés sur les marqueuses par anneaux de la série RS les diluants et les encres d'une viscosité correspondant à un temps d'écoulement de 12 à 13 secondes (mesurées avec gobelet DIN avec orifice d'écoulement de 4 mm, correspond à 23 secondes pour un orifice d'écoulement de 3 mm) adaptés au matériau d'isolement.

Pour éviter les dépôts de pigment sur le trajet de l'encre et dans les tambours, veuillez utiliser exclusivement des encres à pigments très fins.



**MEDEK & SCHÖRNER GMBH**  
**Systèmes de marquage de câbles**

Kuefsteingasse 32 · A-1142 Vienne/Autriche (Europe) · Tel 43-1-982 32 04-0  
 Fax 43-1-982 72 96 · e-mail: m+s@medek.at · www.medek.at