

## MARQUEUSE OFFSET-FLEXO

- Impression de textes en flexographie indirecte
- Vitesse de marquage jusqu'à 150 m/min

# OFD

### APPLICATIONS

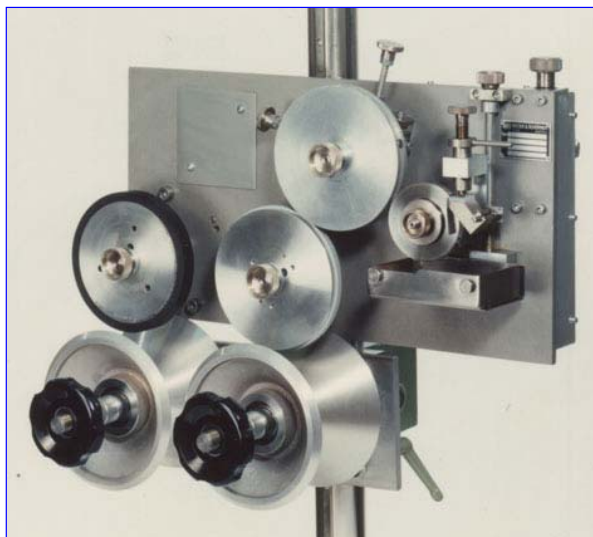
Marquage de câbles, tubes et profilés dans la ligne d'extrusion après la section de refroidissement et le séchage par soufflage  
Marquage par reprise

### EQUIPEMENT

Bâti avec bloc de manœuvre pour le réglage en hauteur  
Tête de marquage avec réservoir à encre, molette quadrillée gravée à l'eau forte pour l'enduction des clichés en caoutchouc, molette de marquage, roue de transfert et roue d'entraînement  
Galets de guidage pour produits jusqu'à 250 mm de diamètre

### PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Molette prévue pour l'adaptation de clichés en caoutchouc facilement échangeables  
Impression indirecte moyennant une roue de transfert en caoutchouc ménageant les clichés et améliorant la qualité de l'impression  
Molette et roue de transfert entraînées par le produit à marquer  
Sur demande, avec entraînement auxiliaire pour le marquage de produits délicats ainsi que de produits de petit diamètre ou à surface lisse (voir Equipements optionnels)



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse de marquage maxi: environ 150 m/min  
Diamètre du produit: de 8 à 250 mm (standard) jusqu'à 400 mm (exécution spéciale)  
Pas de marquage maxi.: 500 mm

### EXÉCUTIONS SPÉCIALES

Modèle pour marquage par en-dessous  
Modèle avec galets de guidage pour produits de plus de 250 mm de diamètre  
Modèle avec galets de guidage spéciaux pour impression sur profilés six pans, quatre pans et plats

## Equipements optionnels et accessoires

### **Entraînement auxiliaire électrique. Option DM**

Un moteur électrique fournit un couple constant réglable, indépendamment de la vitesse de marquage. En réduisant les forces d'entraînement s'exerçant sur le produit à marquer, il garantit un synchronisme parfait, même pour les produits de petit diamètre.

Recommandé pour le marquage de produits de faible résistance mécanique.



### **Entraînement des têtes de marquage à synchronisation électronique. Option SGM**

Le générateur tachymétrique séparé délivre un signal de commande pour la synchronisation des têtes de marquage avec le produit à marquer. L'alimentation électrique et l'électronique de commande sont logées dans un coffret séparé.

### **Molettes quadrillées**

Molettes quadrillées gravées à l'eau-forte pour l'enduction des clichés de caoutchouc pour l'impression flexographique.

### **Clichés de caoutchouc**

Clichés amovibles simplifiant le montage du texte pour l'impression flexographique.



### **Roues de transfert en caoutchouc**

Nous fournissons de nombreux type de roues de transfert en caoutchouc de qualité optimale pour l'application considérée.

Dimensions standard pour OFD: Ø 160 mm x 8 mm (6 mm)



### **Racleurs**

Racleurs en polyamide pour molette quadrillée.

Toutes les marqueuses offset sont fournies avec plusieurs racleurs de dimensions convenables.

Nous recommandons d'avoir toujours quelques racleurs en réserve pour chaque molette de marquage ou molette quadrillée.

### **Encres recommandées**

Les marqueuses offset peuvent être utilisées avec tous les diluants et encres d'une viscosité de 50 à 150 secondes (mesurée avec un gobelet DIN à orifice d'écoulement de 4 mm), se trouvant normalement sur le marché.

Pour obtenir un bon effet de raclage, n'utilisez pas d'encres contenant des diluants séchant trop rapidement.