

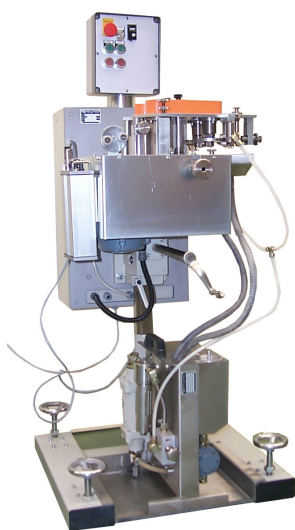
MARQUAGE DE DEUX CÔTÉS OPPOSÉS

- Tête de marquage tandem
- Marquage de textes et chiffres
- Vitesses de marquage moyennes
- Module d'alimentation en encre interchangeable

KS 510 C-FM

APPLICATIONS

Marquage de câbles par impression de deux codages différents, **de deux côtés opposés**, dans la ligne d'extrusion



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse de marquage maxi.:
500 m/min
Diamètre du câble: de 1 à 20 mm
Molettes: concaves,
86 mm de diamètre

EQUIPEMENT

Bâti avec bloc de manœuvre pour le réglage en hauteur
Tête de marquage avec entraînement synchronisé à déphasage ajustable pour deux molettes de marquage opposées
Electronique de commande intégrée, pupitre incorporé
1 jeu de blocs de raclage et de galets de guidage du câble pour la molette de marquage souhaitée
Module d'alimentation en encre compact interchangeable avec réservoir, pompe, refroidisseur, filtre et valve de réglage de débit
Unité tachymètre complète
Jeu d'accessoires complet



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Synchronisation électronique de l'entraînement de la tête de marquage
Mécanisme d'ajustage du déphasage pour marquage décalé
Module d'alimentation en encre interchangeable, permettant de changer de couleur en l'espace de 2 minutes
En option, second module d'alimentation en encre permettant un changement encore plus rapide
Convenant pour molettes de marquage concaves
Unité de tachymètre séparée pour mesurer la vitesse du câble



EQUIPEMENT OPTIONNEL RECOMMANDABLE:

WNB - Dispositif pour l'application d'une fine couche d'eau sur la fibre chaude pour un premier refroidissement en sortie d'extrudeuse. Application d'une fine couche de brouillard d'eau à la surface du câble qui s'évaporera avant l'entrée du câble dans le marqueur. Abaisse la température de surface du câble et empêche la couche isolante chaude de coller à la roue de marquage. Remplace le bain d'eau de pré-refroidissement, soufflerie d'air et aspiration. Les souffleries d'air relativement onéreuses et compte tenu des grandes vitesses sont souvent insuffisantes et deviennent inutiles - voir pro-

Equipements optionnels et accessoires

Stroboscope. Option B

Stroboscope à synchronisation automatique avec la molette, pour l'observation de la qualité du marquage et l'ajustage optimal de la machine (à partir de 200 m/min)



Système de surveillance de la qualité d'impression

Le système de surveillance d'impression a été conçu pour vérifier en continu la qualité d'impression des presses à imprimer câblées fonctionnant à grande vitesse (jusqu'à 1500m/min). – Voir prospectus VQS/VST

Module interchangeable d'alimentation en encre, Option FM

Module interchangeable d'alimentation en encre avec réservoir, pompe, refroidisseur, filtre, valve de réglage de débit et valve pneumatique. Permet de changer d'encre en l'espace de 2 minutes.

L'encre peut rester plusieurs semaines dans le réservoir sans modification de qualité.

Système de réglage automatique de la viscosité de l'encre. Option V

Avec sonde rotative déclenchant l'ajout de diluant lorsque la viscosité de l'encre ne correspond pas à la valeur de consigne.

Système de mesure et d'indication de niveau pour les réservoirs d'encre des modules d'alimentation. Option LD

Une alarme se déclenche lorsque le niveau d'encre est trop bas.

Surveillance de débit d'encre. Option FW

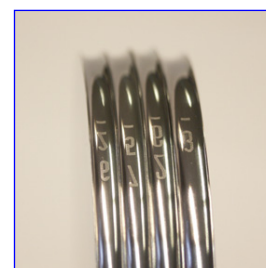
Déclenche une alarme signalant une déviation prédéfinie du débit par rapport à la valeur de consigne.



Molettes de marquage

Nous pouvons fournir des molettes de marquage avec tous les codes demandés (chiffres, texte, autres combinaisons). Veuillez indiquer le code à la commande.

Toutes les molettes de marquage ont la même dimension: 86 mm de diamètre et perçage central de Ø 12,7 mm.



Blocs de raclage, galets de guidage

Toutes les machines de la série KS sont fournies avec les blocs de raclage et les galets de guidage prévus en équipement standard.

Vous aurez en outre besoin d'un jeu supplémentaire pour chaque autre diamètre de câble; le mieux est de le commander avec la molette correspondante

Racleurs

Les machines neuves et les blocs de raclage sont livrés avec plusieurs racleurs de taille adaptée.

Nous conseillons d'avoir toujours quelques racleurs en réserve pour chaque type de molette utilisé. Les racleurs peuvent être aiguisés plusieurs fois.



Encres de marquage

Pour éviter l'encrassement prématuré des molettes, nous recommandons d'utiliser des encres d'une viscosité de 40 à 70 secondes (mesurée avec gobelet DIN à écoulement de 4 mm) et des diluants de volatilité faible à moyenne.

MEDEK & SCHÖRNER GMBH
Systèmes de marquage de câbles

Kuefsteingasse 32 · A-1142 Vienne/Autriche (Europe) · Tel 43-1-982 32 04-0
Fax 43-1-982 72 96 · e-mail: m+s@medek.at · www.medek.at