

MARQUEUSE À TÊTE SIMPLE À GRAND RENDEMENT

- Marquage de textes et chiffres
- Synchronisation électronique de l'entraînement de la tête de marquage
- Vitesses de marquage jusqu'à 1200 m/min
- Alimentation d'encre pour des bidons d'encre d'origine

KS 42 C

APPLICATIONS

Marquage de câbles par impression sur la ligne d'extrusion.



EQUIPEMENT

Bâti avec bloc de manœuvre pour le réglage en hauteur
 Tête de marquage avec entraînement synchronisé pour une molette
 Pupitre intégré avec électronique de commande
 Pompe à diaphragme et tubulure d'aspiration de l'encre permettant d'utiliser directement les bidons d'origine
 1 jeu de blocs de raclage et galets de guidage pour le type de molette souhaité
 Jeu d'accessoires complet



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse de marquage maxi.:
 1200 m/min
 Diamètre du câble: de 1 à 24 mm,
 jusqu'à 80 mm avec option G
 Molettes: plates ou concaves, 86 mm de diamètre

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Entraînement robuste à inverseur de fréquence, pratiquement exempt d'entretien

Synchronisation d'une précision exceptionnelle grâce à un tachymètre incrémental avec prélèvement du signal directement sur l'axe de la molette de marquage

Stroboscope à synchronisation automatique, d'un excellent rendement d'éclairage, permettant d'apprécier exactement la qualité du marquage, même à vitesse réduite

Synchronisation électronique de l'entraînement de la tête de marquage

Système d'alimentation en encre intégré, pour utilisation de bidons d'origine

Changement d'encre simple et rapide
 Convenant pour molettes de marquage plates et concaves adaptées au diamètre du câble



EQUIPEMENT OPTIONNEL RECOMMANDABLE:

WNB - Dispositif pour l'application d'une fine couche d'eau sur la fibre chaude pour un premier refroidissement en sortie d'extrudeuse. Application d'une fine couche de brouillard d'eau à la surface du câble qui s'évaporera avant l'entrée du câble dans le marqueur. Abaisse la température de surface du câble et empêche la couche isolante chaude de coller à la roue de marquage. Remplace le bain d'eau de pré-refroidissement, soufflerie d'air et aspiration. Les souffleries d'air relativement onéreuses et compte tenu des grandes vitesses sont souvent insuffisantes et deviennent inutiles - voir prospectus WNB

Equipements optionnels et accessoires

Stroboscope. Option B

Stroboscope à synchronisation automatique avec la molette, pour l'observation de la qualité du marquage et l'ajustage optimal de la machine (à partir de 200 m/min)



Système de surveillance de la qualité d'impression

Le système de surveillance d'impression a été conçu pour vérifier en continu la qualité d'impression des presses à imprimer câblées fonctionnant à grande vitesse (jusqu'à 1500m/min).

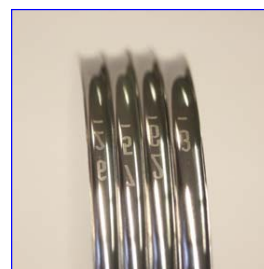
Le système offre également la possibilité de visualiser sur un écran l'ensemble de la surface imprimée, à différentes étapes de grossissement. – Voir prospectus VQS/VST



Molettes de marquage

Nous pouvons fournir des molettes de marquage avec tous les codes demandés (chiffres, texte, autres combinaisons). Veuillez indiquer le code à la commande.

Toutes les molettes de marquage ont la même dimension: 86 mm de diamètre et perçage central de Ø 12,7 mm.



Blocs de raclage, galets de guidage

Toutes les machines de la série KS sont fournies avec les blocs de raclage et les galets de guidage prévus en équipement standard.

Vous aurez en outre besoin d'un jeu supplémentaire pour chaque autre diamètre de câble; le mieux est de le commander avec la molette correspondante

Racleurs

Les machines neuves et les blocs de raclage sont livrés avec plusieurs racleurs de taille adaptée.

Nous conseillons d'avoir toujours quelques racleurs en réserve pour chaque type de molette utilisé. Les racleurs peuvent être aiguisés plusieurs fois.



Encres de marquage

Pour éviter l'encrassement prématuré des molettes, nous recommandons d'utiliser des encres d'une viscosité de 40 à 70 secondes (mesurée avec gobelet DIN à écoulement de 4 mm) et des diluants de volatilité faible à moyenne.

MEDEK & SCHÖRNER GMBH
Systèmes de marquage de câbles

Kuefsteingasse 32 · A-1142 Vienne/Autriche (Europe) · Tel 43-1-982 32 04-0
Fax 43-1-982 72 96 · e-mail: m+s@medek.at · www.medek.at