

SYSTÈME DE COLORATION ET RÉTICULATION

- Equipement compact monoligne
- Coloration et réticulation UV jusqu'à 3000 m/min
- Marquage par anneaux optionnel
- Revêtement de fibres optiques (Tight Buffering)
- Conception modulaire

GFP-UV-K1 - 3000 m/min



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Réglage optimisé de la tension des fibres à l'aide de capteurs de tension
Identification automatique de la dimension de la bobine, facilitant le réglage du trancanage par le personnel

Dispositif d'irradiation M550 avec saisie permanente du rayonnement émis et réglage automatique de l'intensité en fonction de la vitesse de défilement.

Le vieillissement et le ternissement du tube de quartz sont automatiquement pris en compte; ils sont donc sans influence sur la réticulation.

Convient pour des vitesses allant jusqu'à 3000 m/min.

Les fibres sont ménagées au maximum.

Réticulation aux rayons UV avec noyage par azote, réglable en continu.

Limitation automatique de la vitesse de défilement en fonction de l'intensité maximum des lampes UV

Enrouleur et débobineur avec réglage de la tension des fibres

APPLICATIONS

Coloration de fibres optiques
Marquage par anneaux des fibres optiques (option RSJ)
Revêtement de fibres optiques (Tight Buffering)

CONCEPTION MODULAIRE

L'installation se compose de trois éléments principaux dont les châssis sont prévus pour le montage ultérieur de différentes options. Il est donc possible de la compléter progressivement, avec un minimum de frais, p.ex. pour le marquage par anneaux, pour une vitesse de réticulation aux rayons UV plus élevée, etc.

ÉLÉMENTS PRINCIPAUX

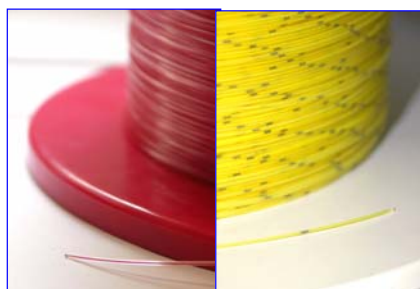
Unité dérouleur autotrançant
TPO1-K

Station d'enduction d'encre
CCD1-K

L'alimentation en encre, la tête enductrice à vitesse élevée et la lampe UV à haute intensité M550 sont réunies sur un bâti commun.

Unité enrouleur TUD1-K

Unité cabestan-enrouleur à vitesse élevée, avec armoire de commande séparée (PCI1-K)



Dispositifs optionnels

Unité de repérage par anneaux avec marqueur ink-jet permettant de coder les fibres au moyen d'anneaux de couleur contrastant avec le fond.

Option RSJ

Repérage de la fibre avec des anneaux projetés d'un côté. Pour le repérage dans un procédé séparé, le support de la tête de marquage est installé avant l'entrée dans l'unité d'irradiation, pour le repérage en ligne avec la coloration, une unité supplémentaire de séchage type UVM1-K est nécessaire. L'unité de repérage par anneaux comprend un support précisément ajustable pour la tête projectrice d'encre, le système électronique pour le déclenchement des signaux "print go" dans la cadence nécessaire et une imprimante ink-jet avec micro-logiciel spécialement adapté au repérage à haute vitesse, ainsi que les quantités d'encre et de diluant nécessaires pour la mise en marche ("value pack").



Mesure automatique du diamètre de la fibre enduite et réticulée. Option DMK

Pour le contrôle permanent de la qualité d'enduction par une mesure monoaxiale (X) ou biaxiale (XY) du diamètre de la fibre.



Vérification Proof Test. Option SPC

Un Proof-Tester optionnel permet l'augmentation définie de la tension de la fibre en ligne avec le procès de coloration et de transbobinage.

Revêtement de fibres (Tight Buffering) jusqu'à 1300 m/min

Des fibres optiques simples ou multiples peuvent être revêtues de résine. Pour cette application, la tête enductrice d'encre du système de coloration est remplacée par une tête de revêtement plus épais. Les éléments de l'équipement standard permettent le revêtement en deux couches dans un seul procédé. Le réglage de pression de la résine garantit un diamètre extérieur constant à tolérances serrées dans toute la gamme de vitesse.

