

## TETE D'IMPRESSION OFFSET DOUBLE

- Marquage de deux côtés opposés
- Impression héliographique indirecte
- Vitesse de marquage jusqu'à 100 m/min
- Marquage sur des tubes, tuyaux et gaines de câbles en matière plastique, sur des surfaces irrégulières

## DOK 1

### APPLICATIONS

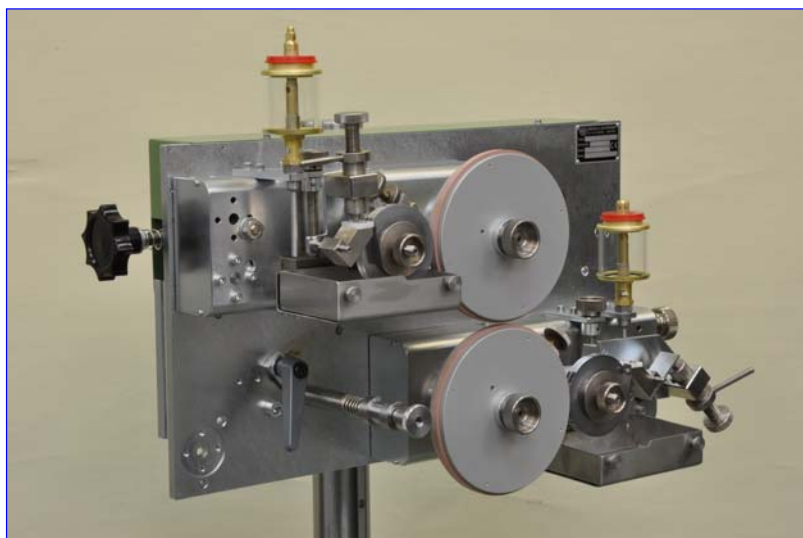
Marquage par impression offset de deux côtés opposés sur la ligne d'extrusion  
 Marquage par impression offset de deux côtés opposés par reprise

### EQUIPEMENT

Deux stations de marquage complètes avec réservoir d'encre, unité d'alimentation en diluant, support de molette de marquage et roue de transfert en caoutchouc.  
 Jeu d'accessoires complet; les molettes de marquage se commandent séparément.

### PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

Marquage au moyen de molettes gravées à laser et roues de transfert  
 Roues de transfert synchronisées, avec déphasage ajustable pendant la marche, pour le marquage d'anneaux de couleurs ou d'hélices  
 Ajustage et utilisation simples  
 Molette et roue de transfert entraînées par le produit à marquer  
 Sur demande, avec entraînement auxiliaire pour le marquage de produits délicats ainsi que de produits de petit diamètre ou à surface lisse (voir Equipements optionnels)  
 Deux têtes de marquage DOK 1 accouplables pour marquage en deux couleurs.



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse de marquage maxi: environ 100 m/min  
 Diamètre du produit: de 1 à 10 mm  
 Diamètre des molettes: 80 mm

### EXECUTIONS

DOK 1 V pour passage vertical  
 DOK 1 H pour passage horizontal

## Equipements optionnels et accessoires

### **Entraînement auxiliaire électrique. Option DM**

Un moteur électrique fournit un couple constant réglable, indépendamment de la vitesse de marquage. En réduisant les forces d'entraînement s'exerçant sur le produit à marquer, il garantit un synchronisme parfait, même pour les produits de petit diamètre.

Recommandé pour le marquage de produits de faible résistance mécanique.



### **Entraînement des têtes de marquage à synchronisation électronique. Option SGM**

Le générateur tachymétrique séparé délivre un signal de commande pour la synchronisation des têtes de marquage avec le produit à marquer. L'alimentation électrique et l'électronique de commande sont logées dans un coffret séparé.

### **Molettes de marquage**

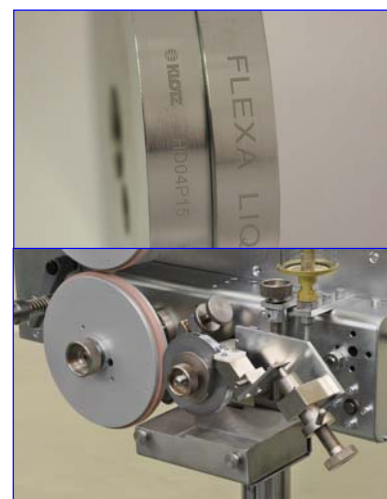
Les molettes de marquage sont fournies avec le texte demandé (chiffres, texte, autres combinaisons). (Prière d'indiquer le code à la commande).

Dimensions standard: 80 mm de diamètre, perçage central de Ø 16 mm.

### **Roues de transfert en caoutchouc**

Nous fournissons de nombreux type de roues de transfert en caoutchouc de qualité optimale pour l'application considérée.

Dimensions standard pour DOK: Ø 160 mm x 8 mm (6 mm)



### **Racleurs**

Racleurs en polyamide pour molette de marquage ou molette quadrillée. Toutes les marqueuses offset sont fournies avec plusieurs racleurs de dimensions convenables.

Nous recommandons d'avoir toujours quelques racleurs en réserve pour chaque molette de marquage ou molette quadrillée.

### **Encres recommandées**

Les marqueuses offset peuvent être utilisées avec tous les diluants et encres d'une viscosité de 50 à 150 secondes (mesurée avec un gobelet DIN à orifice d'écoulement de 4 mm), se trouvant normalement sur le marché.

Pour obtenir un bon effet de raclage, n'utilisez pas d'encres contenant des diluants séchant trop rapidement.