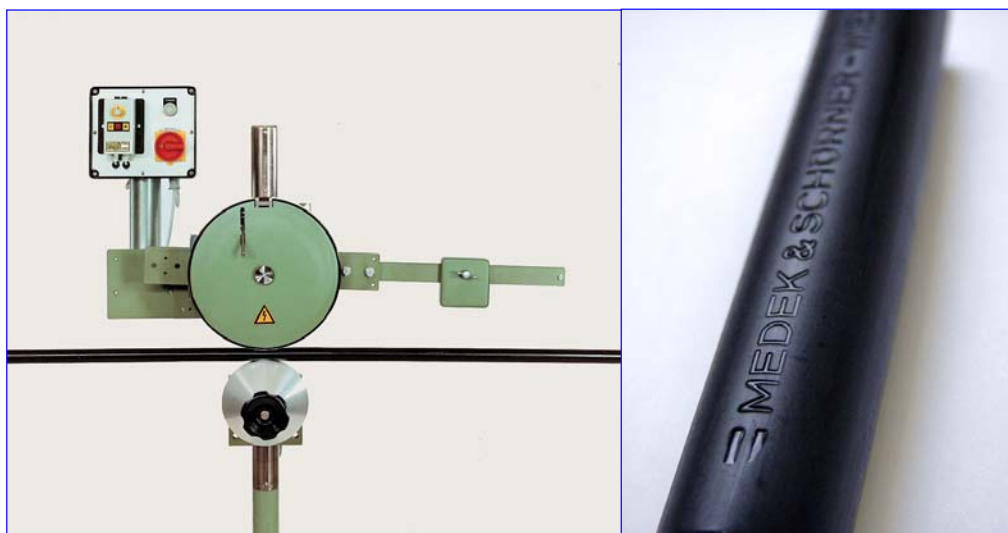


FARBLOSE METERPRÄGUNG MIT BEHEIZTEM SIGNIERRAD

- Text- und Metermarkierung
- Elektrisch beheiztes Signierrad für Prägung auf kaltem Signiergut
- Prägung in der Extrusionslinie nach dem Kühlbad oder in getrennter Umspulanlage.
- Geschwindigkeiten bis 100 m/min

KMS 2



HAUPTMERKMALE

Elektrisch beheiztes Signierrad für vertiefte Prägung auf kaltem Signiergut
 Signierung der Produktlänge in Metern
 Signierung von anwenderspezifischem Text
 Manuell verstellbare Codewerke zur Signierung häufig zu verändernder Codenummern (Option)
 Lieferung komplett mit allem Zubehör, jedoch ohne gravierte Textsegmente.

ZUSATZAUSSTATTUNGEN

Für sämtliche Maschinen der KMS-Serie ist eine Reihe von Zusatzeinrichtungen zur optimalen Anpassung an Ihre Produktionsanforderungen erhältlich.
 Siehe Kapitel Optionen

BASIS-AUSSTATTUNG

Ein Signierrad mit 1 m Umfang und eingebautem 4-stelligem Meterzählwerk und 300 mm langem Segmentträger zum Einbau gravierter Textsegmente,

mit Prägerad-Heizung.

Zählwerk: Gravur erhaben,
 Standard-Zifferngröße 3,5 mm, manuelle Nullstellung.

ANWENDUNGEN

Farblose Prägesignierung von Kabeln mit Text und Meterzahl in der Extrusionslinie nach dem Kühlbad oder in getrennter Umspulanlage (vertiefte Prägung auf erkaltetem Material).

TECHNISCHE DATEN

Signiergutdurchmesser: 10 bis 250 mm (Standardausführung)
 Signiergeschwindigkeit:
 max. 100 m/min (abhängig von der spezifischen Anwendung)

Optionen und Zubehör

Pneumatische Nullstellung für das Meterzählwerk. Option PN

Erlaubt die manuelle (per Tastendruck) oder programmgesteuerte Nullstellung des Zählwerks während des Signierbetriebs.

Programmierbare automatische Nullstellung mit Option W

Bewirkt z.B. automatische Nullstellung des Zählwerks oder Signierradanhebung nach jedem Durchlauf einer voreingestellten Kabellänge.

Zusätzlicher, ebenfalls programmierbarer Schließkontakt zur Ansteuerung eines externen Prozesses (z.B. Abschneiden des Kabels nach Durchlauf einer voreingestellten Länge nach Nullstellung des Zählwerks).

Signierrad-Antriebe für höchste Meßgenauigkeit

QDM Drehmoment-Unterstützungsantrieb

Es werden die inneren Reibungen des Signiergeräts kompensiert, sodaß das Kabel nur ein extrem leichtgängiges Signierrad schleppen muß, was bereits gute Meßgenauigkeit gewährleistet. Ein Vergleich mit einer externen Längenmeßvorrichtung wird nicht angestellt.

Variante mit Längenvergleich: Der Betrieb erfolgt wie beim QDM-Antrieb, jedoch wird die Abweichung der Längenmessung von der eines externen Längenmeßgeräts angezeigt; durch manuelle Feineinstellung wird der Meßfehler minimiert.

SSYN Ein mit einem Meßrad ausgestatteter Inkrementalgeber liefert hochfrequente Meßimpulse, mit denen das Signierrad impulsgenau synchronisiert wird. Eine spezielle Anpassungselektronik erlaubt eine besonders feine Abstimmung in 0,01 %-Schritten zwecks Kompensation von allfälligen Meßgeberfehlern oder nachträglichen Längenänderungen des Produkts. Als Geber können auch moderne Laser-Längenmeßgeräte verwendet werden.

Textsegmente (Prägestempel)

Erhaben gravierte Prägestempel in den Standardlängen 20, 40, 60 und 80 mm, mit denen beliebige Signiertexte zusammengestellt werden können. Die Textsegmente werden auf dem Segmentträger im Signierrad montiert.

Letternhalter, austauschbare Prägelettern

Wenn Sie immer wieder neue Kombinationen unterschiedlicher Zeichen signieren müssen, bietet diese Lösung optimale Flexibilität. Die einzelnen Zeichen können auf einfache Weise in den Letternhaltern montiert und ausgetauscht werden. Max. Zeichenhöhe 3,9 mm



Zähl- und Codewerke

Für die Signierung der Produktlänge in Metern oder Fuß sind automatisch weiterschaltende Zählwerke (max. 6-stellig, Schrittweite 1 m bzw. 2 ft.) erhältlich, für häufig zu verändernde Codes manuell einstellbare Codewerke (max. 8-stellig).

