

Avec l'impression couleur selon le procédé héliographique les roues d'impression héliographique gravées sont utilisées, alimentées en encre d'impression soit par immersion soit par un système de pompe à encre. Après raclage du surplus d'encre, l'encre reste dans les gravures sous forme d'écriture et est alors transférée sur le câble au moyen d'une roue intermédiaire en caoutchouc qui permet une bonne qualité même sur des surfaces irrégulières. Pour ce procédé d'impression héliographique indirecte, la désignation "offset" s'est vulgarisée, même si elle n'est pas correcte du point de vue technique d'impression.

**Marqueuses offset
Medek & Schörner:
Produits de pointe de la technique
européenne - Made in Austria**



Les marqueuses offset de Medek & Schörner conviennent pour l'impression de textes sur des tubes, tuyaux et gaines de câbles en matière plastique à une vitesse comprise entre 10 et 600 m/min. Elles se déclinent en quatre modèles, de la marqueuse universelle simple et robuste pour impression offset et flexo à faible vitesse, à l'équipement à tête tandem et bras à déplacement axial permettant le changement de texte, pour vitesses de marquage moyennes.

Les marqueuses offset rapides sont équipées en série d'un entraînement de précision synchronisé électroniquement avec la ligne d'extrusion. Tous les autres modèles peuvent également être équipés de différentes commandes électriques, à l'achat ou ultérieurement.

Grâce aux différents équipements optionnels, toutes les marqueuses offset Medek & Schörner offrent une extrême flexibilité. Par ailleurs la remarquable qualité de la fabrication garantit une fiabilité exceptionnelle et une longue durée de vie de tout le matériel.

Notre réseau de vente établi dans le monde entier met à votre disposition son conseil et son assistance technique.



Marqueuse universelle US 10-R



Marqueuse universelle pour impression de textes sur les tubes et tuyaux en matière plastique froids ainsi que sur les câbles à isolation plastique, y compris sur surfaces irrégulières.

Principales caractéristiques

- Marqueuse offset avec molette gravée à l'eau-forte et roue de transfert en caoutchouc
- Convient aussi pour l'impression flexo avec clichés en caoutchouc (fournis en tant qu'accessoires à part)
- Molettes entraînées par le produit à marquer
- Sur demande, avec entraînement auxiliaire pour le marquage de produits délicats ainsi que de produits de petit diamètre ou à surface lisse (voir Equipements optionnels)
- Sur demande avec entraînement à synchronisation électronique (voir Equipements optionnels)

Applications

- Marquage dans la ligne de production après la section de refroidissement et le séchage par soufflage
- Marquage par reprise

Caractéristiques techniques

- Vitesse de marquage maxi: 150 m/min
- Diamètre du produit: de 8 à 250 mm (standard) jusqu'à 400 mm (exécution spéciale)
- Pas de marquage maxi.: 500 mm
Dimension des signes maxi.: 40 mm (molettes spéciales)

Equipement standard

- Bâti avec bloc de manœuvre pour le réglage en hauteur
- Tête de marquage avec une station de marquage, galets de guidage et roue d'entraînement
- Station de marquage complète avec réservoir d'encre, unité d'alimentation en diluant, support de molette de marquage et roue de transfert en caoutchouc
- Jeu d'accessoires complet; les molettes de marquage se commandent séparément

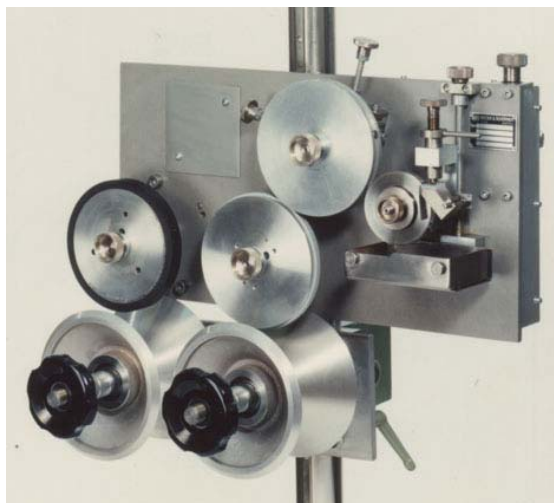
Options recommandées

- Entraînements électriques DM, SGM

Exécutions spéciales

- 2 x US 10 pour marquage de deux côtés opposés, de dessus et par en-dessous
- US 10-T avec deux têtes de marquage synchronisées pour textes longs

Marqueuse offset-flexo OFD



Marqueuse offset pour l'impression de textes en flexographie indirecte sur des câbles, tubes et profilés extrudés en continu

Principales caractéristiques

- Molette prévue pour l'adaptation de clichés en caoutchouc facilement échangeables
- Impression indirecte moyennant une roue de transfert en caoutchouc ménageant les clichés et améliorant la qualité de l'impression
- Molette et roue de transfert entraînées par le produit à marquer
- Sur demande, avec entraînement auxiliaire pour le marquage de produits délicats ainsi que de produits de petit diamètre ou à surface lisse (voir Equipements optionnels)

Applications

- Marquage de câbles, tubes et profilés dans la ligne d'extrusion après la section de refroidissement et le séchage par soufflage
- Marquage par reprise

Caractéristiques techniques

- Vitesse de marquage maxi: environ 150 m/min
- Diamètre du produit: de 8 à 250 mm (standard) jusqu'à 400 mm (exécution spéciale)
- Pas de marquage maxi.: 500 mm

Equipement standard

- Bâti avec bloc de manœuvre pour le réglage en hauteur
- Tête de marquage avec réservoir à encre, molette quadrillée gravée à l'eau forte pour l'enduction des clichés en caoutchouc, molette de marquage, roue de transfert et roue d'entraînement
- Galets de guidage pour produits jusqu'à 250 mm de diamètre

Options recommandées

- Entraînements électriques DM, SGM

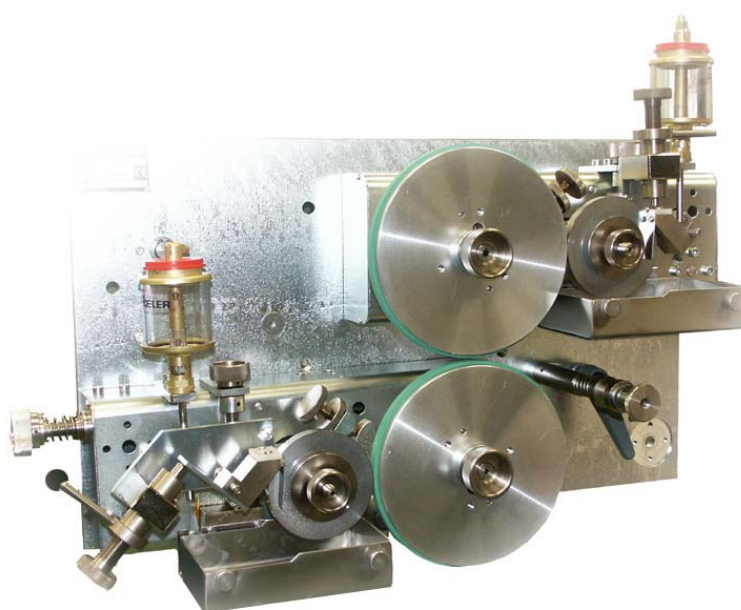


Exécutions spéciales

- Modèle pour marquage par endessous
- Modèle avec galets de guidage pour produits de plus de 250 mm de diamètre
Modèle avec galets de guidage spéciaux pour impression sur profilés six pans, quatre pans et plats

Tête d'impression offset double

DOK 1



Tête de marquage pour impression offset sur isolation de câbles de deux côtés opposés, avec roues de marquage synchronisées à déphasage ajustable

Principales caractéristiques

- Marquage au moyen de molettes gravées à l'eau-forte et roues de transfert
- Roues de transfert synchronisées, avec déphasage ajustable pendant la marche, pour le marquage d'anneaux de couleurs ou d'hélices
- Ajustage et utilisation simples
- Molette et roue de transfert entraînées par le produit à marquer
- Sur demande, avec entraînement auxiliaire pour le marquage de produits délicats ainsi que de produits de petit diamètre ou à surface lisse (voir Equipements optionnels)
- Deux têtes de marquage DOK 1 accouplables pour marquage en deux couleurs.

Applications

- Marquage par impression offset de deux côtés opposés sur la ligne d'extrusion
- Marquage par impression offset de deux côtés opposés par reprise

Caractéristiques techniques

- Vitesse de marquage maxi: environ 100 m/min
- Diamètre du produit: de 1 à 10 mm
- Diamètre des molettes: 80 mm

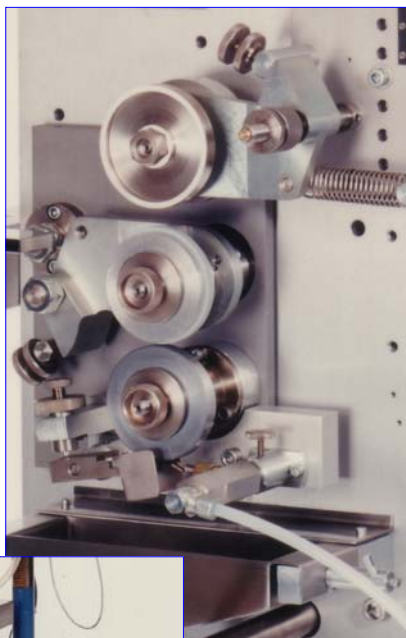
Options recommandées

- Entraînements électriques DM, SGM

Exécutions

- DOK 1 V pour passage vertical
- DOK 1 H pour passage horizontal

Marqueuse offset rapide



Applications

- Marquage sur la ligne d'extrusion, après le bain de refroidissement
- Marquage sur une installation de transbobinage séparée

Caractéristiques techniques

- Vitesse de marquage: 10 à 600 m/min
- Diamètre maxi. du produit à marquer: 22 mm
- Molettes: Diamètre: 80 mm
Perçage central: Ø16 mm

Équipement

- Bâti avec bloc de manœuvre pour le réglage en hauteur
- Tête de marquage avec entraînement de précision pour la molette de marquage et la roue de transfert
- Système modulaire d'alimentation en encre compact interchangeable, avec réservoir d'encre, pompe, refroidisseur, filtre et vanne de réglage fin du débit
- Jeu d'accessoires complet: racleur, roue de transfert en caoutchouc et roue de guidage; les molettes avec texte gravé doivent être commandées à part.



SOD 10 C-FM

Marqueuse offset pour l'impression de textes sur les câbles et les fils isolés à des vitesses jusqu'à 600 m/min



Principales caractéristiques

- Marquage indirect par molette gravée et roue de transfert
- Entraînement robuste à inverseur de fréquence, pratiquement exempt d'entretien, synchronisé électroniquement
- Stroboscope (optionnelle) à synchronisation automatique, d'un excellent rendement d'éclairage, permettant d'apprécier exactement la qualité du marquage, même à vitesse réduite
- Système modulaire d'alimentation en encre interchangeable permettant de changer de couleur en l'espace de 2 minutes env.

Version spéciale SOD 10-C

Système d'alimentation en encre intégré, avec pompe à diaphragme et tubulure d'aspiration de l'encre permettant d'utiliser directement les bidons d'origine

Equipements optionnels pour marqueuses Offset

Entraînement auxiliaire électrique.

Option DM

Un moteur électrique fournit un couple constant réglable, indépendamment de la vitesse de marquage. En réduisant les forces d'entraînement s'exerçant sur le produit à marquer, il garantit un synchronisme parfait, même pour les produits de petit diamètre.

Recommandé pour le marquage de produits de faible résistance mécanique.



Entraînement des têtes de marquage à synchronisation électronique. Option SGM

Le générateur tachymétrique séparé délivre un signal de commande pour la synchronisation des têtes de marquage avec le produit à marquer. L'alimentation électrique et l'électronique de commande sont logées dans un coffret séparé.

Module interchangeable d'alimentation en encre avec réservoir, pompe, refroidisseur, filtre, valve de réglage de débit et valve pneumatique. Option FM (pour SOD 10 C-FM)

Permet de changer d'encre en l'espace de 2 minutes.

L'encre peut rester plusieurs semaines dans le réservoir sans modification de qualité.



Accessoires pour les marqueuses offset

Molettes de marquage

Les molettes de marquage sont fournies avec le texte demandé (chiffres, texte, autres combinaisons). (Prière d'indiquer le code à la commande).

Dimensions standard: 80 mm de diamètre, perçage central de Ø 16 mm.



Molettes quadrillées

Molettes quadrillées gravées à l'eau-forte pour l'enduction des clichés de caoutchouc pour l'impression flexographique.



Clichés de caoutchouc

Clichés amovibles simplifiant le montage du texte pour l'impression flexographique.

Peuvent être fournis sous formes de lettres uniques ou de textes.



Racleurs

Racleurs en polyamide pour molette de marquage ou molette quadrillée. Toutes les marqueuses offset pour flexographie sont fournies avec plusieurs racleurs de dimensions convenables.

Nous recommandons d'avoir toujours quelques racleurs en réserve pour chaque molette de marquage ou molette quadrillée.



Roues de transfert en caoutchouc

Nous fournissons de nombreux type de roues de transfert en caoutchouc de qualité optimale pour l'application considérée.

Dimensions standard pour US 10-R, OFD et DOK 1:

Ø 160 mm x 8 mm (6 mm)

Dimensions standard pour SOD 10:

Ø 80 mm x 6 mm

Encres recommandées

Les marqueuses offset peuvent être utilisées avec tous les diluants et encres d'une viscosité de 50 à 150 secondes (mesurée avec un gobelet DIN à orifice d'écoulement de 4 mm), se trouvant normalement sur le marché.

Pour obtenir un bon effet de raclage, n'utilisez pas d'encres contenant des diluants séchant trop rapidement.